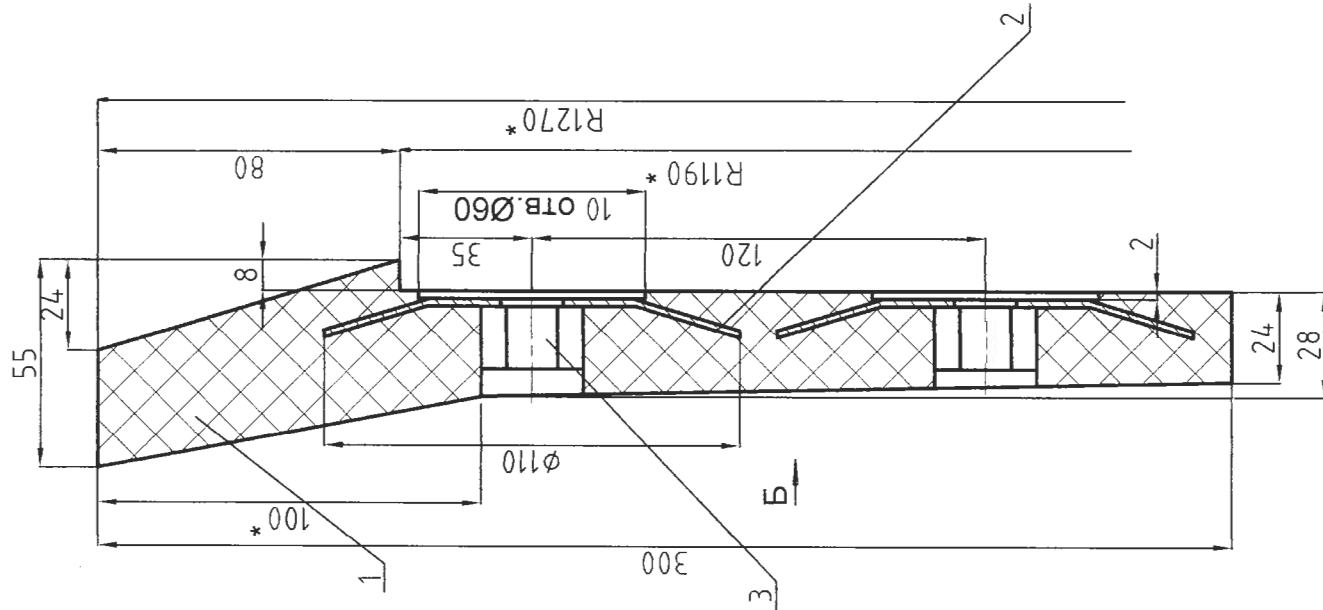
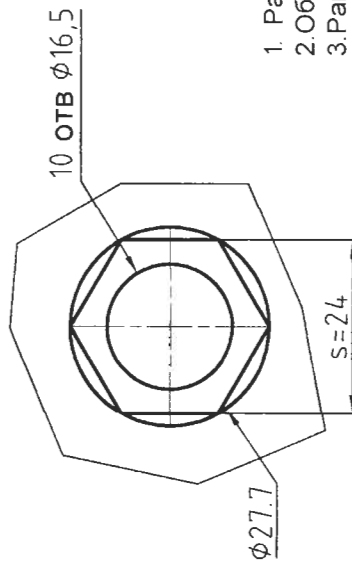


A-A
(м 2:1)



Вид Б
(м 4:1)



1. Размеры для справок.
2. Облой после изготовления обрезать.
3. Раковины, надрывы, пористость структуры не допускается.
4. Перекос шайбы поз.2 не допускается.
5. Н14, н14, ±Т₂¹⁴
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-с.
7. Технические требования по ТУ 2539.002.682.73399.2012
8. Сборка по ГОСТ 5364-80(поз2 и поз.3).
9. Масса указана расчетная. Уточнить после отливки.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1.	без черт.	Футоровка (резиновая)	1	
2.	КСН-24-09/010	Шайба гнутая (Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст 3сп ГОСТ 14637-69)	10	
3.	без черт.	Гайка М16 ГОСТ 5915-70 (Сварка по ГОСТ 5364-80)	10	
Ф-666.00.00СБ				
Разраб	Г.Велесиани Р.	Подп	Дата	Классификатор КСН -24
Провер				Футоровка резиновая
Гл. мех	Беридзе Ж.			Сборочный чертеж
			Масса	Масш-б
			25	1:5
			ПКБ ОГЛ Мех RMG "Copper"	